DEPRAG

DEPRAG INDUSTRIAL

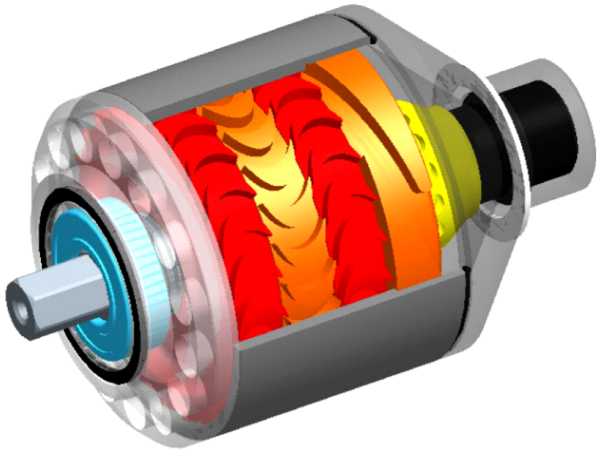
DEPRAG CZ

Встреча по вопросам международных продаж 2013 – Турбины

DEPRAG

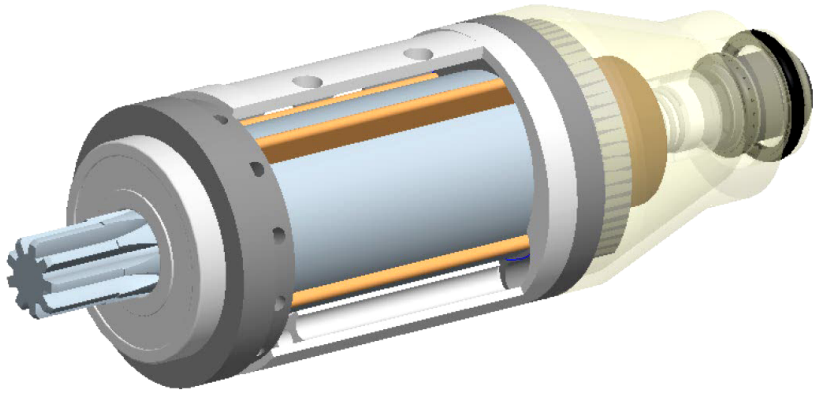
DEPRAG

Сравнение турбинного и пневмо-моторов



Преимущества турбинного мотора:

Ø Безмасляное использование– нет необходимости в смазке, улучшение санитарно-гигиенических условий
Ø Двигатель не содержит изнашивающихся частей– мотор работает без проскальзывания и поверхностного трения
Ø Высокая скорость работы - идеально подходит для шлифования вставками и шлифовальными наконечниками
Ø Очень низкий расход воздуха на холостом ходу
Ø Малый вес
Ø Низкий уровень шума



Преимущества пневмо-мотора:

Ø Высокий пусковой момент
Ø Малый диаметр мотора (для маломощных моторов)
Ø Непрерывное регулирование скорости вращения без коробки передач

DEPRAG

GDST 050-550BX(Y)O (SXO, VXO)

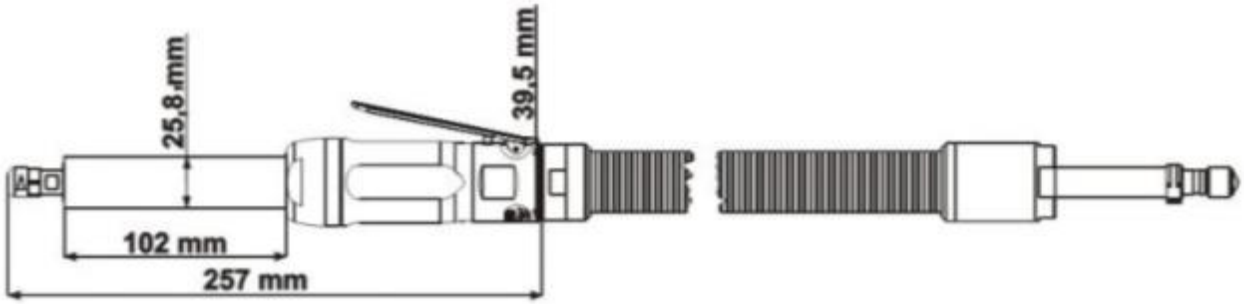
Максимальная мощность	**500 Вт**
Обороты	**55.000 об./мин**
Масса	**0,8 кг**
Потребление воздуха при полной нагрузке	**0,74 м^3.мин$^{-1}$**
Потребление воздуха без нагрузки	**0,13 м^3.мин$^{-1}$**
Макс. Ø абразивной вставки	**16 мм**
Макс. Ø шлифовального бура	**12,5 мм**

Укороченное исполнение

Узкое исполнение

Рычажное включение

Низкий уровень шума - 70dB(A)

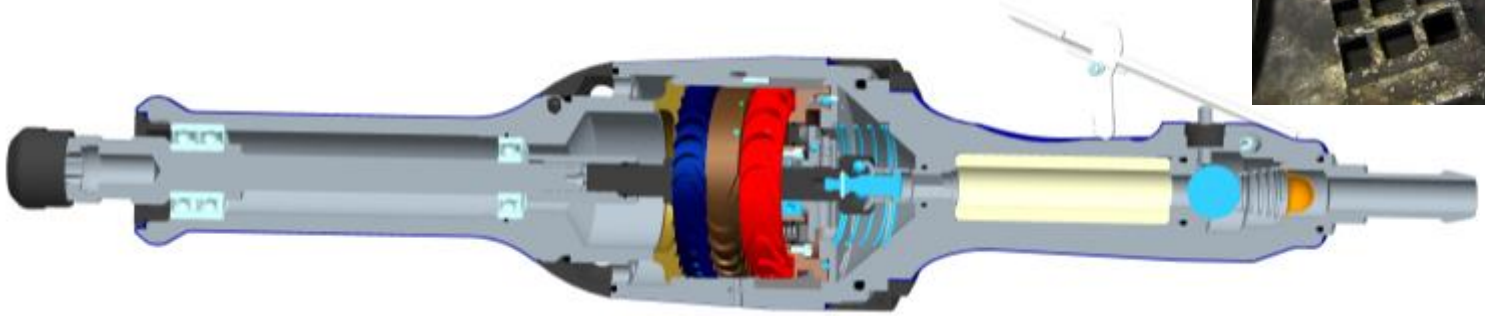


DEPRAG

GDST 100-280BXI

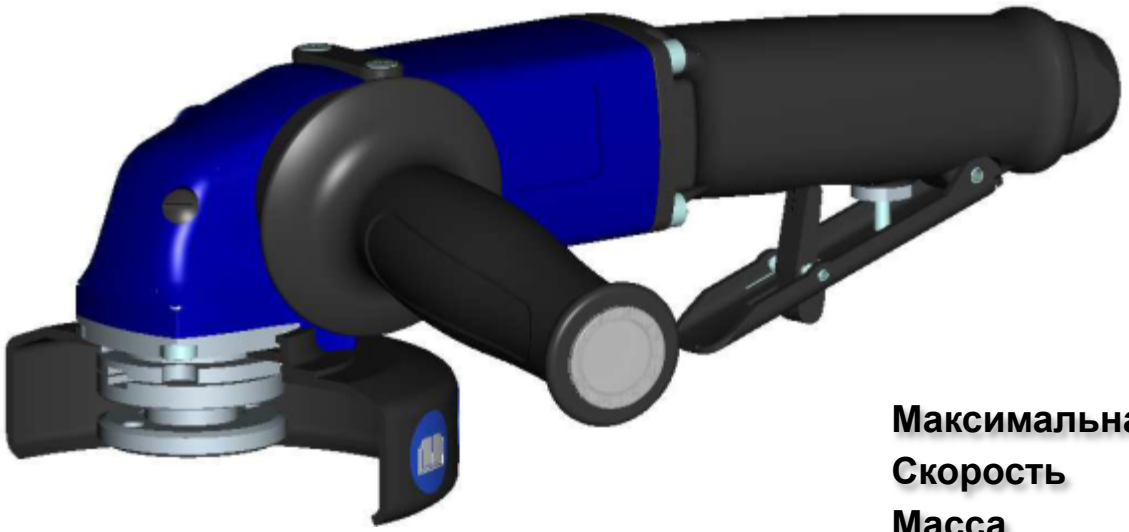
Максимальная мощность(25.000 rpm)	1000 Вт
Обороты	28.000 об./мин
Масса	1,88 кг
Потребление воздуха при полной нагрузке	1,15 $м^3.мин^{-1}$
Потребление воздуха без нагрузки	0,27 $м^3.мин^{-1}$
Макс. Ø шлифовального круга	32 мм
Макс. Ø шлифовального вставки	16 мм

Низкий уровень шума - 75dB(A)



DEPRAG

GAT 811-220 BX - (GAT 812-220 BX)



– Высокая мощность
– Тонкая головка
– Высокая эффективность
– Возможность работы в труднодоступных местах
– Обработка стали, литья

Максимальная мощность	2,2 кВт
Скорость	12 000 мин$^{-1}$
Масса	1,8 кг
Потребление воздуха при полной нагрузке	1,8 м^3.мин$^{-1}$
Мин. Ø подкл. шланга	13 мм
Макс. Ø диска	115 мм (125мм)
Макс. скорость	80 m.s^{-2}
Макс. скорость резания	35 мм (40 мм)
Толщина шлиф. круга	3 - 4 – 6 мм
Толщина отрезного круга	2 - 2,5 - 3,2 мм

DEPRAG

GAT 818-220 BX

Шлифовальный круг

Резиновый держатель круга

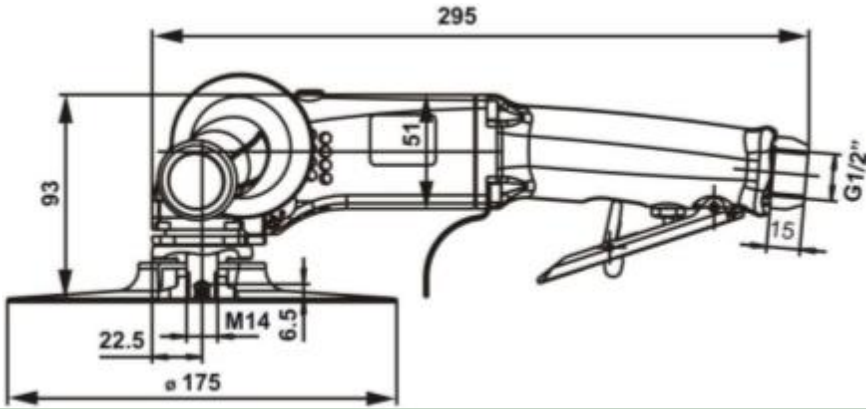
– Высокая мощность
– Тонкая головка
– Высокая эффективность
– Возможность работы в труднодоступных местах
– Обработка стали, литья

Максимальная мощность	2,2 кВт
Скорость	8 500 мин$^{-1}$
Масса	1,8 кг
Потребление воздуха при полной нагрузке	1,8 м^3.мин$^{-1}$
Мин. Ø подкл. шланга	13 мм
Макс. Ø диска	180 мм
Макс. скорость	80 m.s^{-2}
Макс. глубина резания	58 мм
Толщина шлиф. круга	4 - 6 – 8 – 10 мм
Толщина отрезного круга	2 - 2,5 - 3,2 мм

DEPRAG

PAT 220-085 BX

Максимальная мощность	2,2 кВт
Номинальная скорость	8 500 мин$^{-1}$
Масса	2,0 кг
Потребление воздуха при полной нагрузке	1,8 м^3.мин$^{-1}$
Мин. Ø подкл. шланга	13 мм
Макс. Ø держателя диска	180 мм
Резьба шпинделя	M14
Макс. скорость	80 m.s^{-1}



- Работа по дереву
- Полировка сварных швов
- Удаление ржавчины
- Шлифовка и полировка плоских или изогнутых поверхностей

DEPRAG

GAT 811(812,818)-220BX, GAT 815-180BX

Общий уровень масла
12мл
Сливной винт

Объем масла для замены масла 7мл

Сливной винт

Замена масла каждые 250 hod.

DEPRAG

GAT 818-450 BX

Максимальная мощность	4,5 кВт
Скорость	8 500 мин$^{-1}$
Масса	4,0 кг
Потребление воздуха при полной нагрузке	3,6 м^3.мин$^{-1}$
Мин. Ø подкл. шланга	19 мм
Макс. Ø диска	180 мм
Макс. скорость	80 m.s^{-2}
Макс. глубина резания	51,3 мм
Толщина шлиф. круга	4 - 6 – 8 – 10 мм
Толщина отрезного круга	2 - 2,5 - 3,2 мм

DEPRAG

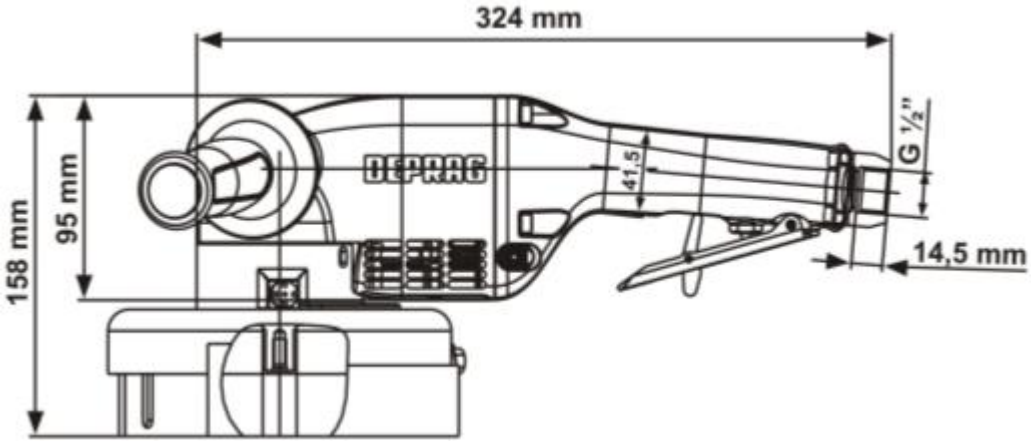
GAT 823-450 BX

Максимальная мощность	4,5 кВт
Скорость	6.600 мин$^{-1}$
Масса	4,0 кг
Потребление воздуха при полной нагрузке	3,6 м^{3}.мин$^{-1}$
Мин. Ø подкл. шланга	19 мм
Макс. Ø диска	230 мм
Макс. скорость	80 m.s-2
Макс. глубина резания	76,3 мм
Толщина шлиф. круга	4 - 6 – 8 мм
Толщина отрезного круга	2 - 2,5 - 3,2 мм

DEPRAG

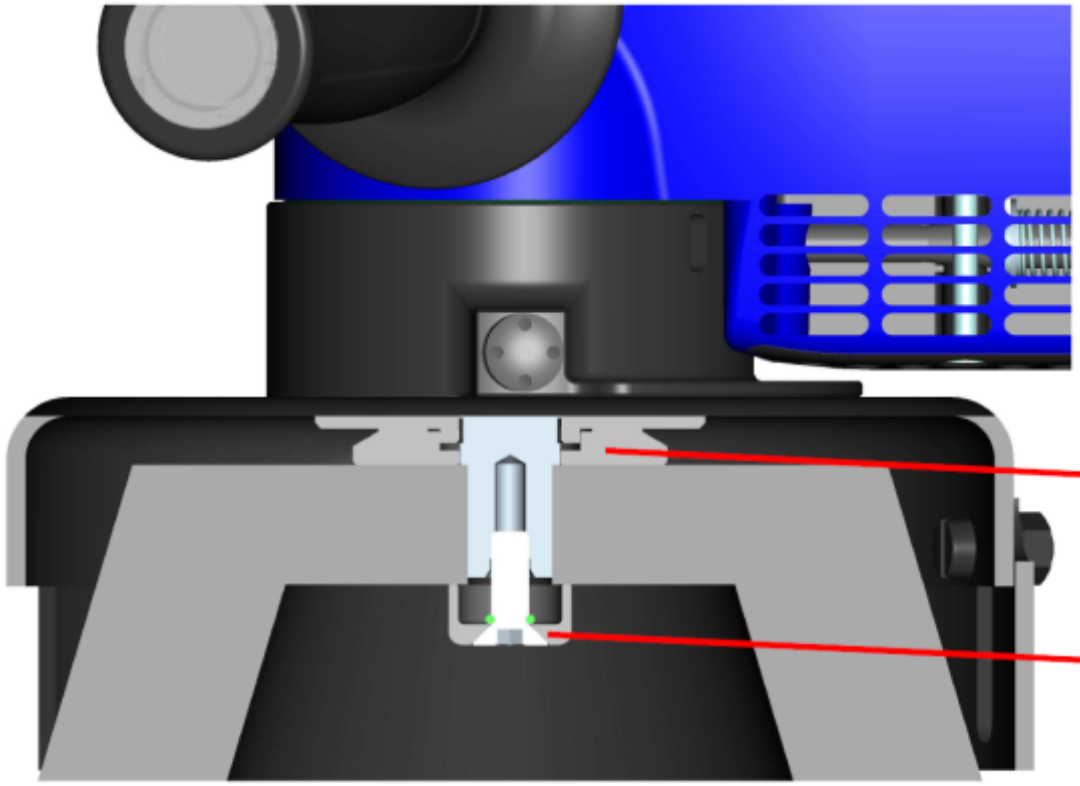
GAT 515-450 CXT

Максимальная мощность	**- 4,5 кВт**
Скорость	**- 6.000 мин$^{-1}$**
Масса	**- 4,5 кг**
Потребление воздуха при полной нагрузке	**- 3,6 м^3.мин$^{-1}$**
Мин. Ø подкл. шланга	**- 19 мм**
Макс. Ø диска	**- 150 мм**
Макс. скорость	**- 50 m.s^{-2}**



DEPRAG

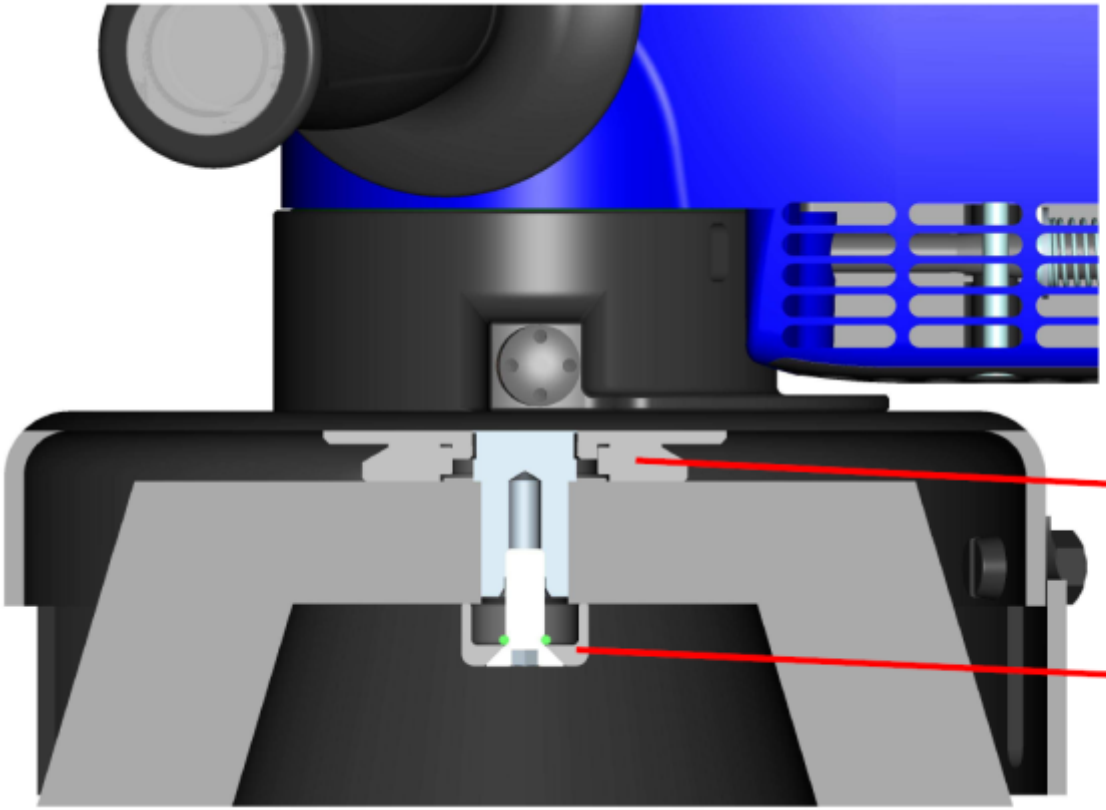
GAT 515-450 CXT – с чашеобразным кругом



Модель 11 с резьбой 5/8UNC

DEPRAG

GAT 515-450 CXT – с чашеобразным кругом

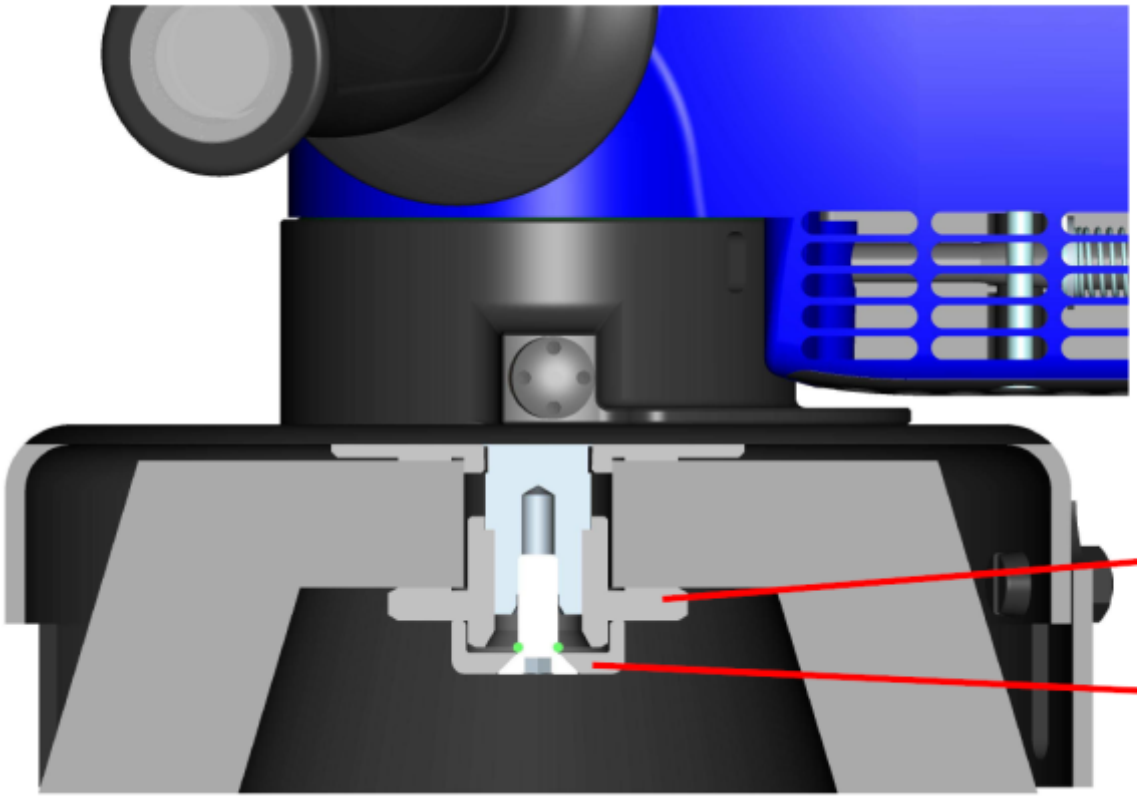


Модель 11 без резьбы

Резьбовое соединение
5/8 UNC

DEPRAG

GAT 515-450 CXT – с чашеобразным кругом



Модель 11 без резьбы
Внутренний диаметр 22,2 мм

DEPRAG

GAT 818(823)-450 BX, GAT 515-450 CXT

Сливной винт

Винт для замены масла

Общий объем масла 17мл

Объем масла для замены масла 9 мл

Замена масла каждые 250 hod.

DEPRAG

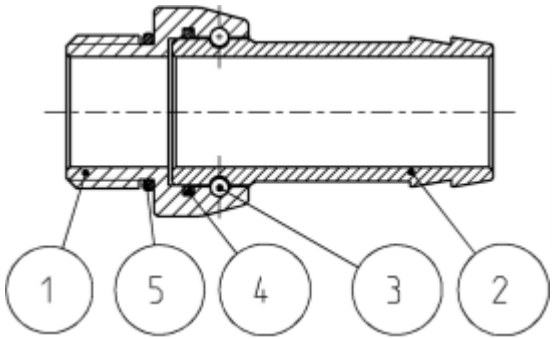
Необходимое давление

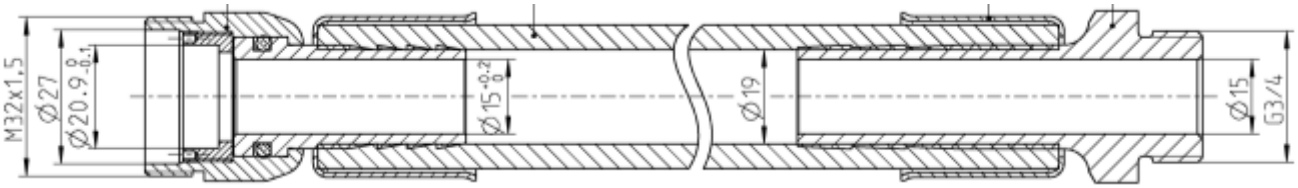
Подключение

Расход воздуха	Разъем
0,05 – 0,5 m³/min	G 1/4
0,15 – 0,9 m³/min	G 3/8
0,15 – 1,5 m³/min	G 1/2
0,80 – 6,0 m³/min	G 3/4

Диаметр шланга19 мм

Длина 4 мм



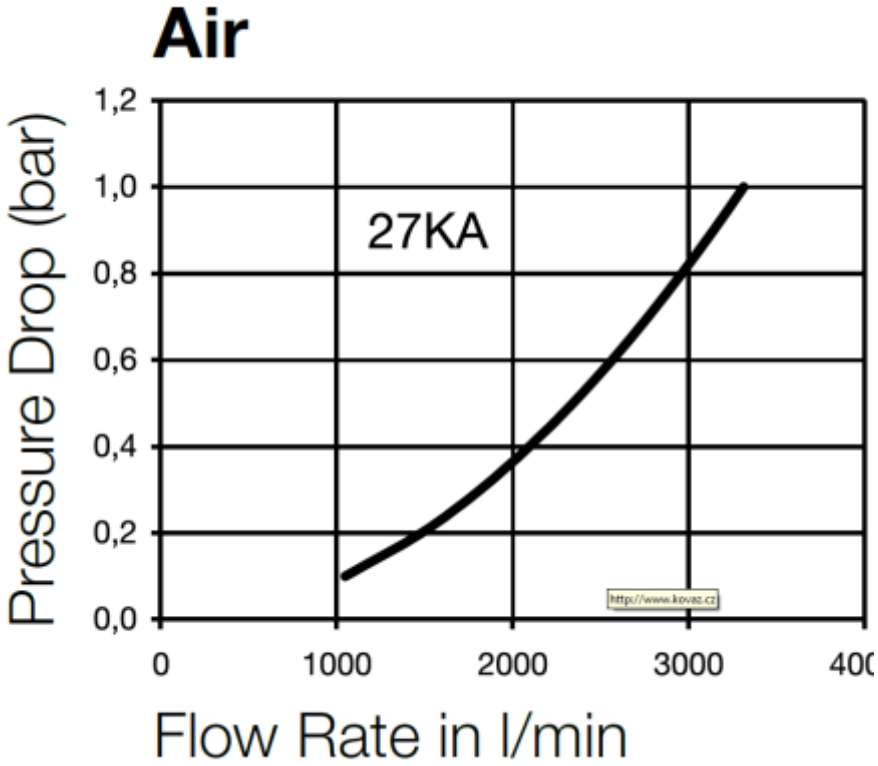


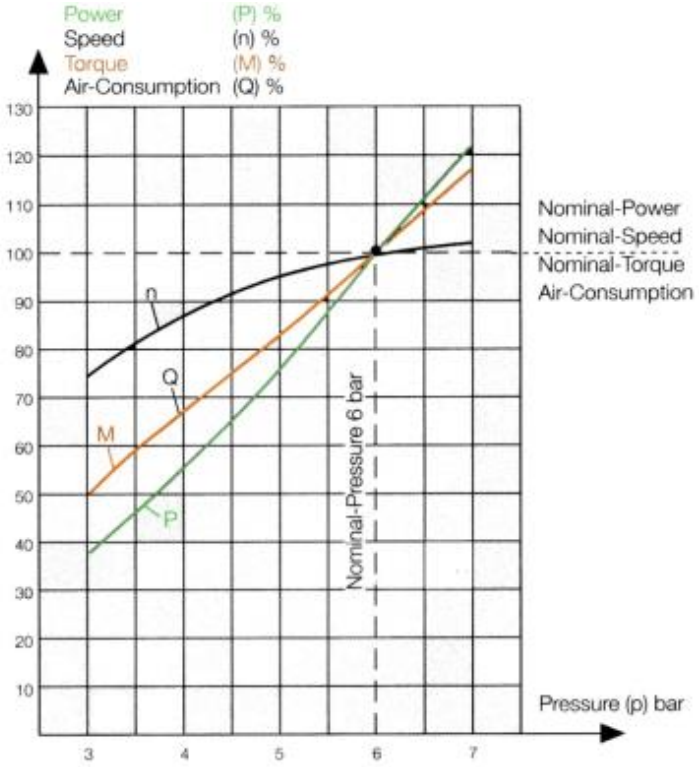
Качество воздуха ISO 8573-1

	Класс	Пыль		Вода		Масло
		Размер частиц	Макс. концентрация mg.m^{-3}	Макс. концентрация mg.m^{-3}	Давление точки росы	Содержание mg.m^{-3}
Без смазки	6/3/3	5	5	0,88	-20°C	1

DEPRAG

GAT 823-450 BX





Pressure (p) bar / PSI	Power (P) %	Speed (n) %	Torque (M) %	Air-Consumpt. (Q) %
7 / 99	121	103	117	117
6 / 85	100	100	100	100
5 / 71	77	95	83	83
4 / 57	55	87	67	67
3 / 42	37	74	50	50

DEPRAG

Спасибо!

Встреча по вопросам международных продаж 2013 – Турбины